

МИНИСТЕРСТВО ПРОСВЕЩЕНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
Министерство Образования Красноярского края
Управление образования Сухобузимского района
МКОУ «Атамановская СШ им. Героя Советского Союза А.М.
Корольского»

РАССМОТРЕНО

Руководителем ШМО

Иванова О.А

СОГЛАСОВАНО

Пед.советом

Протокол № 1
от «30» август 2024 г.

УТВЕРЖДЕНО

Директором

Сергеевой Е.А.
Приказ № 4-о от «02»
Сентября 2024 г.

РАБОЧАЯ АДАптиРОВАННАЯ ПРОГРАММА ТЕХНОЛОГИЯ. ТЕХНИЧЕСКИЙ
ТРУД
для обучающихся 8 классов

Статус документа

Основой данной рабочей программы для 8 класса является программы специальных (коррекционных) образовательных учреждений VIII вида 5 – 9 классы под редакцией В. В. Воронковой. – М.: Гуманитарное Изд. Центр ВЛАДОС, 2012. – СБ. 2.

Структура документа

Рабочая программа – «Столярное дело» представляет собой целостный документ, включающий в себя шесть разделов: пояснительную записку; содержание тем учебного курса; учебно-тематический план; требования к уровню подготовки учащихся; средства контроля; перечня учебно-методического обеспечения.

Раздел 1. Пояснительная записка.

Нормативная основа реализации программы.

Тематическое планирование составлено:

- по авторской программы Мирский С.Л., Журавлёв Б.А., Иноземцева Л.С., Ковалёва Е.А., Васенков Г.В., Шепетчук А.Ф., Бобрешова С.В., Чекайло Я.Д. Под редакцией доктора педагогических наук профессора В.В. Воронковой. Для 8 класса 2012 г.;

Специфика предмета.

Программа рассчитана на 238 часа в год (7 часа в неделю). (34 недели)

Цели и задачи изучения курса:

- общей задачей вспомогательной школы состоит в подготовке учащихся к самостоятельной жизни и труду на предприятиях, не относящихся к системе социального обеспечения;
- исправление недостатков трудовой деятельности учащихся и повышение на этой основе общего уровня её развития;
- формирование доступных школьникам технических и технологических знаний;
- нравственное, трудовое, физическое и эстетическое воспитание учащихся;
- обучение приёмам труда по выбранной специальности и формирование профессиональных навыков.

Раздел 2. Содержание раздела.

Вводное занятие – 4 часа:

- повторение пройденного материала за 7 класс;
- план работы и правила безопасности (по четвертям – 4).

Заделка пороков и дефектов древесины – 2 часа:

- выявление пороков и дефектов, их заделка.

Пиломатериалы – 2 часа:

- определение видов пиломатериалов на рисунке и по образцам.

Изготовление столярно-мебельного изделия – 30 часов:

- знать виды мебели и их изготовление.

Изготовление разметочного инструмента – 15 часов:

- подбирать материал, подготавливать инструмент к работе;
- изготавливать простейший столярный инструмент (угольник столярный, ярунок, рейсмус).

Токарные работы – 20 часов:

- разметка скобой;
- снятие конуса резцом;
- выполнение шипов у ножек;
- сверление с использованием задней бабки;
- проверка размеров изделия кронциркулем и штангенциркулем.

Изготовление строгального инструмента – 5 часов:

- подбор заготовки и изготовление строгального инструмента (ремонт шерхебеля и т. п.).

Представление о процессе резания древесины – 2 часа:

- определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.

Изготовление столярно-мебельного изделия – 30 часа:

- изготовление простейшей мебели.

Ремонт столярного изделия – 30 часов:

- выявление повреждения;

- изготовление и замена повреждённых деталей, усиление соединений – переклейка и соединение болтами с металлическими уголками.

Безопасность труда во время столярных работ – 3 часа:

- меры предохранения от травм;

- предупреждение пожара и действия при пожаре.

Крепёжные изделия и мебельная фурнитура – 2 часа:

- распознавание крепёжных изделий и мебельной фурнитуры.

Практическое повторение – 40 часов:

- изготовление табурета, аптечки;

- изготовление скамейки, ярунка, солонки;

- изготовление столярного угольника, выставочной витрины;

- изготовление крепёжных изделий.

Самостоятельная работа – 9 часов:

- по выбору учителя.

Контрольная работа – 10 часов:

- по выбору учителя 1 или 2 изделия.

3. Раздел. Учебно-тематический план.

№ п/п	Наименование разделов.	Количество часов.		
		Теория.	Практика.	Всего.
1.	Вводное занятие (4 четверти).	4	-	4
2.	Заделка пороков и дефектов древесины.	1	1	2
3.	Пиломатериалы.	1	1	2
4.	Изготовление столярно-мебельного изделия.	1	29	30
5.	Изготовление разметочного инструмента.	1	14	15
6.	Токарные работы.	1	19	20
7.	Изготовление строгального инструмента.	1	4	5
8.	Представление о процессе резания древесины.	2	-	2
9.	Изготовление столярно-мебельного изделия.	2	28	30
10.	Ремонт столярного изделия.	2	28	30
11.	Безопасность труда во время столярных работ.	3	-	3
12.	Крепёжные изделия и мебельная фурнитура.	1	1	2
13.	Практическое повторение.	-	40	40

14.	Самостоятельная работа.	-	9	9
15.	Контрольная работа.	-	10	10
Итого.		20	184	238

4. Рабочая программа 8 СК класса 8 вида

№ Урока п/п	Сроки проведения	Кол-во часов	Тема модуля. Тема занятия. Теоретические сведения.	Упражнения Практические Изделия.
1 ЧЕТВЕРТЬ (48 ЧАСОВ).				
1.		1.	<u>Вводное занятие (1 час).</u> План работы на четверть. Правила безопасности. Повторение пройденного материала за 7 класс.	
2.		1.	<u>Заделка пороков и дефектов древесины(2 часа).</u> Дефекты и пороки древесины. Дефекты обработки и хранения. Шпатлёвка. Назначение, виды (сухая, жидкая), характеристика по основному составу плёнкообразующего вещества (масляная, клеевая, лаковая и др.).	Упражнения Определение дефектов. Усвоение заделки на материалах
-				заделки на материалах
3.		1.	Станки сверлильные. Станок одношпиндельный сверлильный: назначение, конструкция, устройство механизмов. Ознакомление с многошпиндельным сверлильным и сверлильно-пазовым станками. Устройство для крепления сверла. Правила безопасной работы при сверлении. Уборка и смазка сверлильного станка. Организация рабочего места для сверления. Подготовка сверлильного стана к работе. Сверление сквозных и глухих отверстий. Выдалбливание сквозных и несквозных гнёзд с предварительным сверлением.	Практические Выявление дефекта. Определение дефекта. Б разметки и Высверливание долбления Изготовление Вставка за Застрагивание
4.		1.	<u>Пиломатериалы (2 часа).</u> Пиломатериалы. Пиломатериалы: виды (брусья, доски, бруски, обзол, шпалы, рейки, дощечки, планки), назначение и характеристика основных видов, получение, хранение и обмер, стоимость.	Упражнения Определение пиломатериала рисунок и
5.		1.	<u>Изготовление столярно-мебельного изделия (30 часов).</u> Мебель. Мебель: виды (стул, кресло, стол, шкаф, тумба, комод, сервант, диван- кровать, кушетка, тахта, кровать), Назначение и комплектование для разных помещений. Ознакомление с производственным изготовлением мебели. Сборочный чертёж. Содержание сборочного чертежа: спецификация и обозначение составных частей изделия (сборочных единиц).	Упражнения Определение мебели на натуральном
				Практические

6. - 12. 13. - 19.		7. Практические работы: Изготовление скамейки.	Чтение те... документа... - скамей... - табуре... - выстав... Изготов... коробок, п... неподвиж... мебели (с... табурет, в... витрина).
20. - 24.		5. Подготовка изделия к отделке. Отделка изделий.	
25. - 27. 28. - 30.		<u>Практическое повторение (10 часов).</u> Практическая работа: 3. Изготовление табурета. 3. Изготовление аптечки.	Практич... Выбор зап... заделка де... пороков. Разметка д... Изготовле... изделия. Отделка д... Сборка из... окончател...
31. - 32.		<u>Самостоятельная работа (2 часа).</u> Практическая работа: 2. Изготовление указки.	Практи... работа: Выбор зап... разметка, деталей, с... отделка.
		2 ЧАТВЕРТЬ (48 ЧАСОВ).	
33.		<u>Вводное занятие (1 час).</u> 1. План работы на четверть. Правила поведения в мастерской, повторение правил безопасности.	Упражне... состояния... к работе и... мастерско... разметочн... инструме...
34.		<u>Изготовление разметочного инструмента (15 часа).</u> 1. Разметочный инструмент. Разметочный инструмент: материал, качество изготовления, точность. Угольник: назначение, применение.	угольнико... Практич...
35. - 37.		Практические работы: 3. Изготовление столярного угольника.	Подбор ма... изделия. П... рубанка д... древесины... породы. И... инструме... Проверка
38.		<u>Токарные работы (20 часов).</u> 1. Токарный станок. Токарный станок: управление, уход,	Упражне... подготовк... для устано... токарный... станок. Ус...

		<p>неисправности и меры по предупреждению поломки. Правила безопасной работы.</p>	<p>заготовки подручии Практич Точение к хф30L40). Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
39.	1.	<p>Скоба и штангенциркуль. Скоба и штангенциркуль. Устройство штангенциркуля. Использование нулевого деления нониуса (отсчёт от целых миллиметров).</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
40.	6.	<p>Практические работы: Изготовление ручки для: напильников, стамесок, долот.</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
-			
45.			
46.	6.	<p>Изготовление ножки для табурета (заготовки ручки молотка).</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
-			
51.			
52.	6.	<p>Изготовление солонки.</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
-			
57.			
		<p><u>Практическое повторение (10 часов).</u> Практическая работа.</p>	
58.	6.	<p>Изготовление скамейки.</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
-			
63.		<p><u>Самостоятельная работа (1 час).</u> Практическая работа.</p>	
64.	1.	<p>Изготовление солонки.</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
		<p>3 ЧЕТВЕРТЬ (60 ЧАСОВ). <u>Вводное занятие (1 час).</u></p>	
65.	1.	<p>План работы на четверть. Правила безопасности при изготовлении строгального инструмента.</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
66.	1.	<p>Инструменты для ручного строгания плоскости. Инструменты для ручного строгания плоскости: технические требования. Материал для изготовления. Расположение годичных колец на торцах колодки. Экономические и эстетические требования к инструментам. Практическая работа:</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
67.	4.	<p>Ремонт шерхебеля.</p>	<p>Практич Разметка с (штанген Снятие ко Выполнен ножек. Св использов бабки. Пр размеров кронцирку штангенци Практич Выбор зап Разметка д Изготовле Отделка (д деталей. С Отделка и Практич Выбор зап Подготовк для установ Установка станок. То Сверление Растачива внутренни поверхнос</p>
-			

70.				
71.			<u>Представление о процессе резания древесины (2 часа).</u> Резец деревообрабатывающего инструмента.	
-			2. Резец: элементы, основные грани и углы при прямолинейном движении резца относительно волокон древесины (продольное, поперечно, торцевое). Движение резания и подачи.	
72.			Влияние на процесс резания изменения основных углов резца. Лабораторная работа. Определение формы (элементов геометрии) резцов разных дереворежущих инструментов.	Практич Подбор ма изделия. С рабочего м Изготовле сборочны Сборка и изделия. С пооперац Проверка и коллект обсуждени производи труда.
73.			<u>Изготовление столярно-мебельного изделия (30 часов).</u> 1. Технология изготовления сборочных единиц. Технология изготовления сборочных единиц (рамки, коробки, щиты, опоры). Способы соединения в сборочных зажимах и приспособлениях. Зависимость времени выдержки собранного узла от вида клея, температурных условий, конструкции узла и условий последующей обработки. Брак при сборке изделия: предупреждение, исправление.	
74.			1. Фурнитура. Металлическая фурнитура для соединения сборочных единиц. Учёт производительности труда. Бригадный метод работы. Практическая работа.	
75.			Изготовление несложной мебели в масштабе 1 : 5 :	
-			5. - кровать (5 часов);	
89.			5. - шкаф (5 часов); 5. - стол (5 часов);	Практич Подбор ма изделия. С рабочего м Изготовле сборочны Сборка и изделий. У производи труда.
90.			<u>Практическое повторение (10 часов).</u> Практическая работа.	Практич Самостоя подбор ма Планиров Организа места. Из детали и единиц. С отделка из
-			4. Изготовление столярного угольника.	
98.			5. Изготовление выставочной витрины.	
99.			<u>Самостоятельная работа (6 часов).</u> Практическая работа.	
-			6. Изготовление столярного угольника.	
104.				Практич Выявлени повреждён Подготови

				соединени соединени узлов и со болтами, металличе уголками. Восстанов облицовки Изготовле повреждён
105.			4 ЧЕТВЕРТЬ (32 часа). Вводное занятие (1 час). 1. План работы на четверть. Подготовка рабочего места. Ремонт столярного изделия (30 час). Износ мебели.	
106.			1. Износ мебели: причины, виды. Ремонт мебели.	
107. - 115.			8. Ремонт: технические требования к качеству, виды (восстановление шиповых соединений, покрытий лицевой поверхности, использование вставок, замена деталей).	
106.			Безопасность труда во время столярных работ (3 часа). Значение техники безопасности. 1. Значение техники безопасности (гарантия от несчастных случаев и травм).	
117.			Причины травмы. 1. Причины травмы: неисправность инструмента или станка, неправильное складирование или переноска рабочего материала, ошибки при заточке или наладке инструмента, неосторожное обращение с электричеством. Меры предохранения от травм.	
118.			Предупреждение и действия при пожаре. 1. Возможность быстрого возгорания древесных материалов, материалотходов, красок, лаков и других легковоспламеняющихся жидкостей. Предупреждение пожара. Действия при пожаре.	Упражне Определе крепёжны мебельной по образц Определе гвоздя на
119.			Крепёжные изделия и мебельная фурнитура (2 часа). 1. Гвозди, шурупы. Гвозди: виды (строительный, тарный, обойный, штукатурный, толевой, отделочный), использование. Шурупы: виды, назначение. Стандартная длина гвоздя и шурупа.	Практич Изготовле полкодерж металличе
120.			1. Болт, винт, стяжка, задвижка, защёлка, магнитный держатель, полкодержатель, петля. Виды, назначения.	Практич Простейш мебели.
121. - 126.			Практическое повторение (10 часов). 6. Практическая работа. Изготовление крепёжных изделий. Контрольная работа (10 часов). Практическая работа.	
127. - 136.			10. Ремонт школьной мебели.	

Раздел 5. Средства контроля.

Система оценивания достижений учащихся включает в себя оценку практических работ, устных ответов учащихся, выполнения самостоятельных и контрольных работ.

Основным видом контроля является – выполнение самостоятельных работ в конце четверти и контрольной работы в конце года.

Виды и формы контроля – ответы на вопросы, тестирование, контроль за действиями, контроль качества выполнения практических работ.

Раздел 6. Учебно-методический комплекс.

1. «Столярное дело». Учебное пособие для учащихся 5 – 9 классов вспомогательной школы Б.А. Журавлёв. М., «Просвещение». 1984г.
2. «Плотничные работы». Учебник для профтехучилищ. Крейдлин Л.Н. М., Высшая школа. 1980г.
3. «Преподавание технологии столярных работ». Методическое пособие Кибальников В.Г. М., Высшая школа. 1981г.
4. «Справочник по трудовому обучению». Пособие для учащихся 5 – 9 классов. Под редакцией И.А. Карабанова. М., «Просвещение». 1992г.
5. «Обработка древесины в школьных мастерских» Книга для учителей технического труда и руководителей кружков. Э.В. Рихвк. М., «Просвещение» 1984г.
6. «Плотник». Резник С.Д. (Моя профессия). М., СтройИздат. 1988г.

Руководитель ШМО политехнического цикла Иванова О.А. _____

Завуч по УР Чеглыгбашева Е. И. _____